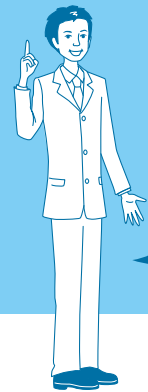


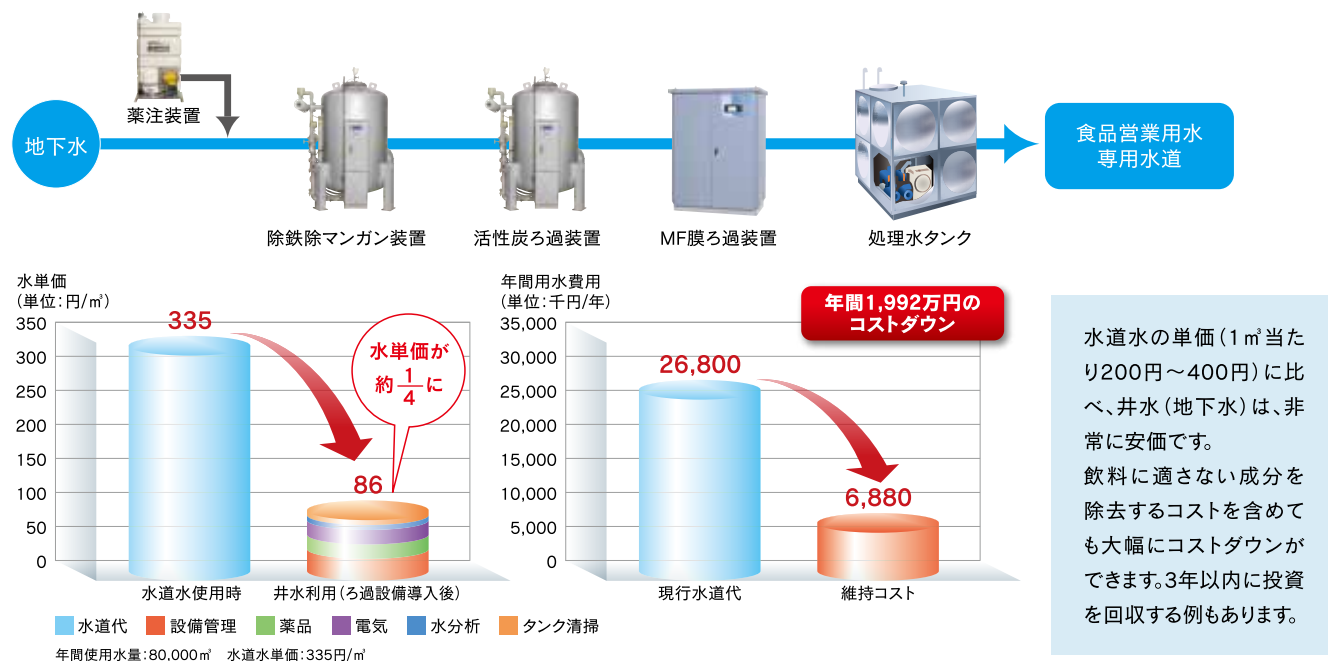


井水・工業用水ろ過の省エネルギー

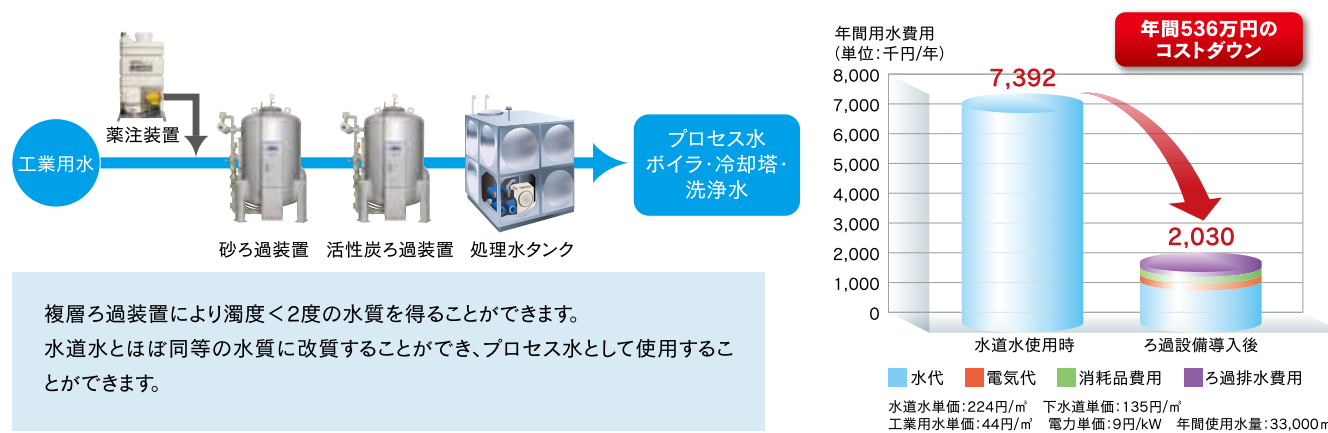


工場の水源に水道水を使用されている場合なら、
地下資源の有効利用をオススメします！
井水(地下水)や工業用水への切替で水道水料金を削減！

1 井水(地下水)の有効利用で大幅な用水コストダウン



2 工業用水の有効利用で大幅な用水コストダウン



お客様の水処理システム、本当に適正容量でしょうか？
根本から見直す良い方法があります。水処理設備の
更新をお考えなら、我々が診断させていただきます。

3 診断技術による適正容量選定



ミウラでは水質・水量診断を用いてお客様に適したシステム選定を行います。お客様が実際の工場の水使用負荷等を把握できないケースでは、現地へ弊社技術員が訪問し、診断測定を実施し、それらのデータに基づいて検討を重ね、その後、改善提案書を作成・提出します。



水量診断技術
非接触型の診断装置で、流量計等の取り付け工事無しに水量の連続測定が可能です。



現地ろ過コラム試験
特異水質の場合は、現地でろ過コラム試験を実施、要求水質を満足できるシステム条件の選定を行います。

診断結果をもとに、装置容量の見直しをご提案



採用事例

