

メール・メンテナンスシステム

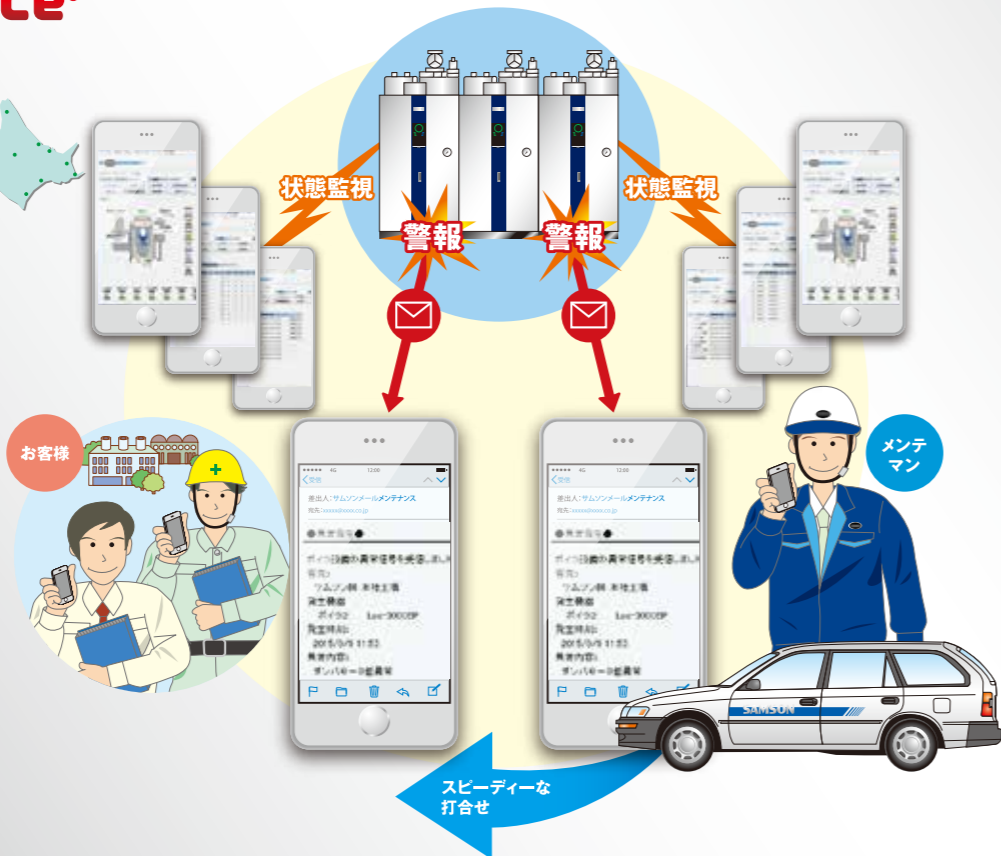
Mail Maintenance System

※Mail Maintenanceはサムソンの登録商標です。

- 本社
- 支店・営業所
- MCG
- 認定店

全国190拠点の地域に密着したプロのエンジニアがあなたの製品を見守ります。

サムソンのメンテナンス員は、社内資格制度により認定を受けたプロの保守認定者です。



サムソンのメール・メンテナンス®システムは、お客様のニーズに応じた通信メンテのベストソリューションを提供します。

SAM SOLUTION

For your Steam, Foods and Water.

BOILER SYSTEM

小型貫流ボイラ GAS SEシリーズ

SE Series

Saving Energy Boiler

SE-2000AP6・2500AP6・3000AP6



法令遵守

- ボイラをご使用いただくに当たり、事業主様の責務として、法令を厳守した届出、設置、施工、使用の義務があります。
- 設置、施工に当たっては、関係法令を遵守すると共に、本ボイラの設置工事要領書に従い正しく施工してください。
- 関係法令は、消防法(火災予防条例を含む)、大気汚染防止法、労働安全衛生法、労働安全衛生法施行令、ボイラー及び压力容器安全規則、建築基準法、水質汚濁防止法、河川法、下水道法、水道法、公害防止条例等があります。その他にも各都道府県、市の条例等がありますので、所轄監督官庁へご確認ください。
- ボイラブロー水には、高アルカリ、高温水、スラッジが含まれておりますので、必ず適切な排水処理を行ってください。
- 当社製品を廃棄する場合には、産業廃棄物として廃棄物処理法にしたがった適正な処理が必要になります。

※製品を安全にご使用いただくため、必ず「取扱説明書」をお読みください。また、改造や修理は安全に関し重大な影響を及ぼす場合がありますので、事前に弊社までお問合せください。

※製品改良のため予告なしに若干変更の行われることがあります。

株式会社サムソン

●営業本部 〒143-0011 東京都大田区大森本町一丁目4番-1号
サムソン東京ビル
Tel.03-6423-1635 Fax.03-3761-0342
〈本社〉 〒768-8602 香川県観音寺市八幡町三丁目4番15号
Tel.0875-25-4581 Fax.0875-25-5571

●インターネットで検索...

サムソン 検索

www.samson.co.jp/

●MCG メンテナンスカンパニーグループ

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| サムソン宮城メンテナンス | サムソン山形メンテナンス | サムソン福島メンテナンス | サムソン茨城メンテナンス | サムソン埼玉メンテナンス | サムソン埼玉群メンテナンス |
| サムソン千葉メンテナンス | サムソン東京東メンテナンス | サムソン東京南メンテナンス | サムソン東京西メンテナンス | サムソン神奈川メンテナンス | サムソン新潟メンテナンス |
| サムソン静岡メンテナンス | サムソン静岡東メンテナンス | サムソン浜松メンテナンス | サムソン富山メンテナンス | サムソン福井メンテナンス | サムソン東愛知メンテナンス |
| サムソン東海メンテナンス | サムソン愛知メンテナンス | サムソン三重メンテナンス | サムソン滋賀メンテナンス | サムソン大阪東メンテナンス | サムソン大阪西メンテナンス |
| サムソン大阪南メンテナンス | サムソン姫路メンテナンス | サムソン岡山メンテナンス | サムソン吉備メンテナンス | サムソン広島メンテナンス | サムソン四国中央メンテナンス |
| サムソン東四国メンテナンス | サムソン徳島メンテナンス | サムソン高知メンテナンス | サムソン西九州メンテナンス | サムソン熊本メンテナンス | |

●認定店

| | | | | | | | | | |
|-----|-----|------|------|-------|------|------|------|------|-----|
| 函館市 | 小樽市 | 旭川市 | 釧路市 | 北見市 | 稚内市 | 江別市 | 根室市 | 石狩市 | 北斗市 |
| 中川郡 | 標津郡 | 青森市 | 弘前市 | 八戸市 | 南津軽郡 | 盛岡市 | 東松島市 | 秋田市 | 大仙市 |
| 米沢市 | 酒田市 | 新庄市 | 東根市 | 会津若松市 | 伊達郡 | いわき市 | 郡山地区 | 鹿沼市 | 佐野市 |
| 所沢市 | 上尾市 | 世田谷区 | 練馬区 | 大和市 | 長岡市 | 富山市 | 加賀市 | 鯖江市 | 越前市 |
| 長野市 | 松本市 | 佐久市 | 上伊那郡 | 富士市 | 春日井市 | 京田辺市 | 久世郡 | 淡路市 | 美方郡 |
| 鳥取市 | 米子市 | 東伯郡 | 松江市 | 大田市 | 福山市 | 岩国市 | 周南市 | 下関市 | 鏡歌郡 |
| 松山市 | 今治市 | 八幡浜市 | 南州市 | 福岡市 | 久留米市 | 春日市 | 朝倉市 | 武雄市 | 島原市 |
| 玉名市 | 天草市 | 佐伯市 | 宇佐市 | 宮崎市 | 都城市 | 延岡市 | 鹿屋市 | 豊見城市 | 中頭郡 |

2018年8月印刷



進化 (Evolution) から前進 (Advance) へ!

SE Saving Energy Boiler Series

SE-2000AP6 · 2500AP6 · 3000AP6

低炭素社会に向けて…
進化しつづけるサムソンボイラ
とことん省エネにこだわりました。

みんながエネルギーを大切にしようとしています。

しかし、省エネの取り組みは一時的なものではなく、継続が重要。

だから、更なる性能を求めたい。

そんな取り組みをサポートするため、とことん「省エネ」にこだわった
サムソンSEシリーズ。

従来の機能はそのままに新たな機能を追加し、
省電力化、安全性、視認性を向上し再登場!



最高効率

100%超

高ターンダウン

1:7

燃焼・給水制御

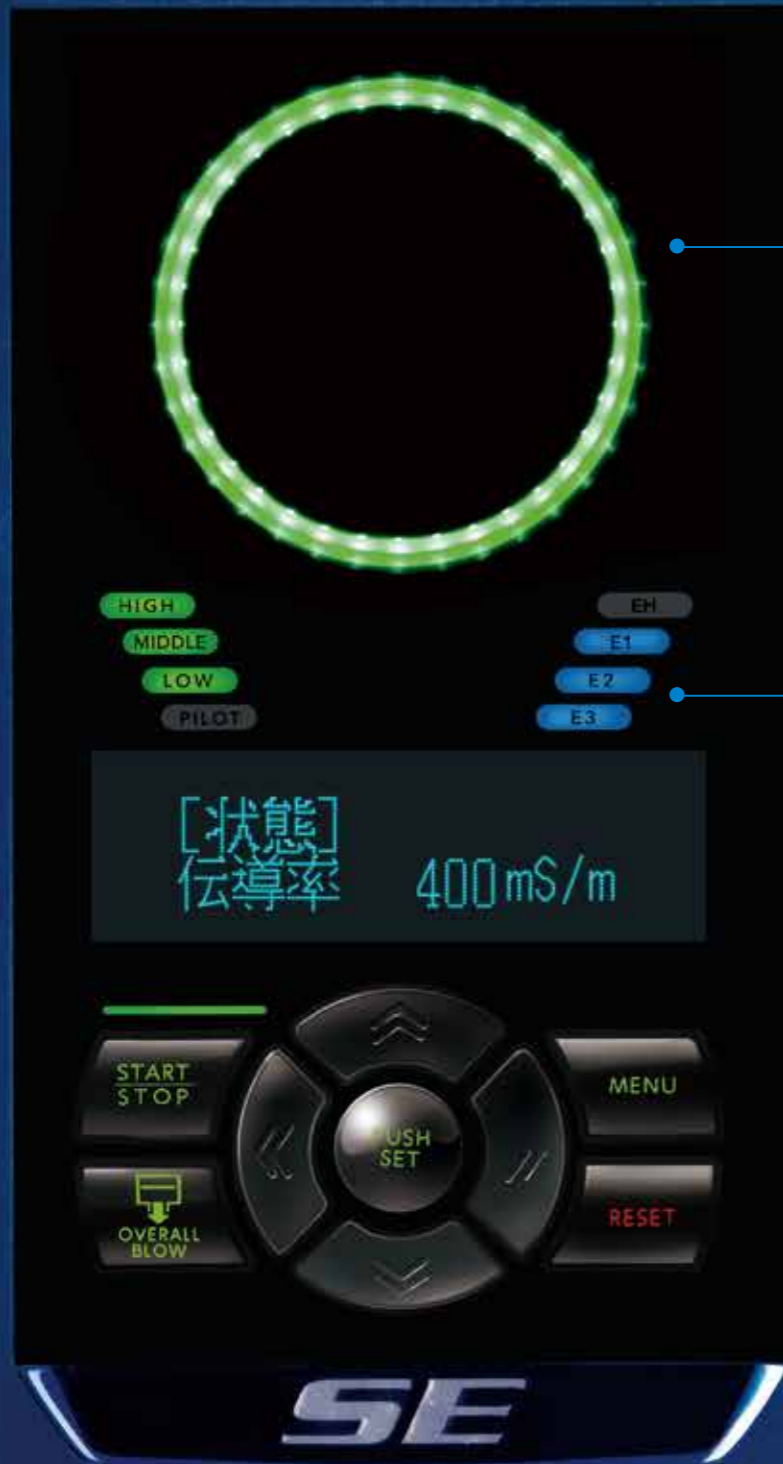
高速マルチ
ポジション

高乾き度蒸気

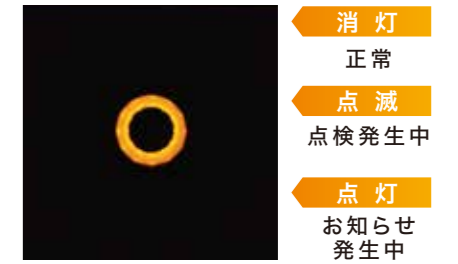
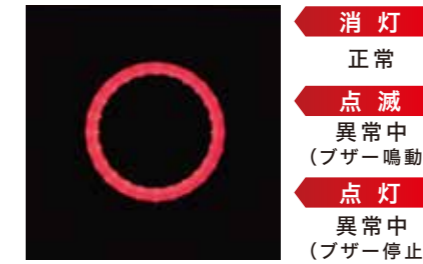
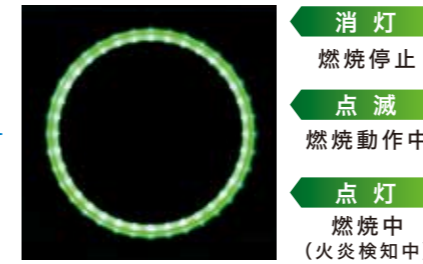
99.5%

SAFETY & STATE EYE

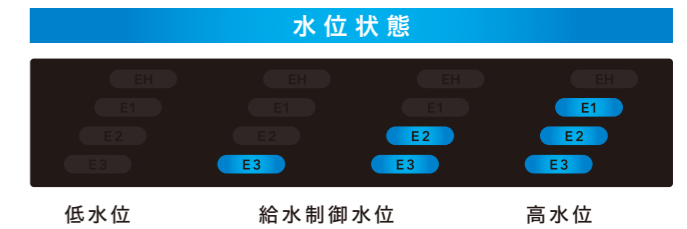
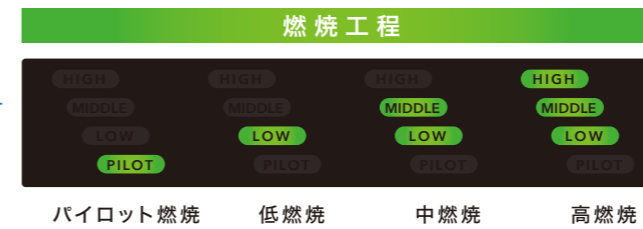
安心・安全を追求し、新しく進化した
ボイラ状態と状況がさらに見やすく!



SAFETY EYE ボイラの運転状況をリアルタイムで表示



STATE EYE 燃焼工程と水位状態をリアルタイムで表示



2段階だった給水制御が、多段式に! 給水マルチポジション採用

運転圧力の違いによる給水流量の変化を給水流量計の瞬時値から測定し、一定の流量範囲になるようポンプの回転数を多段で調整。

消費電力の低減 蒸気圧力の安定化

ベルト式から直結式に! 高速送風モーター

高速回転を可能とした新インバーターとインペラ(羽根車)を直結した高性能送風機を搭載。加速性・減速性が向上し、高速マルチポジション制御による負荷追従性がさらに向上。

一歩進んだ安心を… 燃焼監視強化 & デュアルプロセッサー

各燃焼ポジションで送風機回転数とダンパ開度の到達をチェックし、かつ風圧スイッチとセンサーのダブル監視で送風機の正常運転を確認。
また、燃料流量計からの瞬時値を常時測定し、燃料弁の開閉状況に問題ないことを確認します。

デュアルプロセッサー搭載

独立した2つのCPUが燃焼に関する動作と入出力状況、安全装置の健全性などを相互に監視。
フェールセーフな安全性を一段と強化しました。

高効率

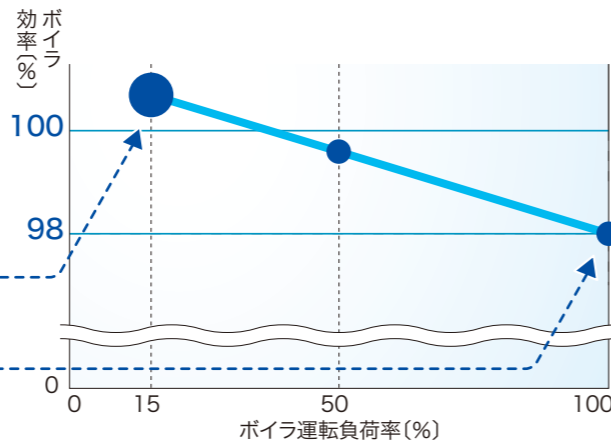
最高効率100%超の低燃費

サムソン独自のマイクロファーン缶体と新設計エコノマイザで定格運転時のボイラ効率98%を標準化しました。さらに燃焼量に対して伝熱面積に余裕のある低燃焼位置では100%を超える運転効率となります。

低負荷時は **100%超!**

定格運転時の効率98%*を標準化

※(財)日本小型買流ボイラ協会のボイラ性能表示基準に基づく効率値



高ターndダウン

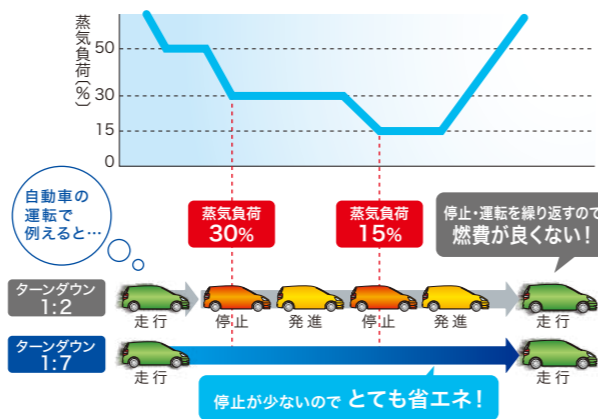
1:7のワイド燃焼で燃焼停止を抑えた省エネ運転

ターndダウン(バーナの最大と最小燃焼量の比)が大きいバーナは燃焼範囲が広く、蒸気使用量の少ない時間帯でも効率の良い運転が可能です。燃焼発停によるパージロスが少ないので、熱損失の少ない省エネ運転を継続します。

高効率と高ターndダウンにより、燃費と環境性にこれだけのメリットがあります。

燃費削減 **80万円/年** CO₂削減 **30t/年**

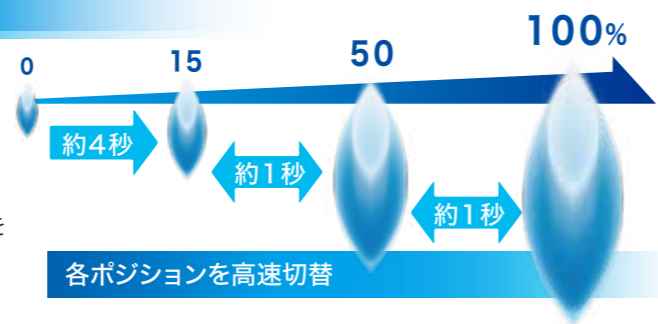
【計算条件】 SE-3000APG×1台(300日/年、12h/日、負荷率30%相当) ボイラ効率 96%対98%、ターndダウン 1:2対1:7での比較



高速マルチポジション

燃焼移行が速いから無駄がない

燃焼マルチポジション制御は、標準で4つの燃焼ポジションを持ち、各ポジションを1秒以内の高速で切り替えます。



● 交替パイロット制御(オプション)

交替パイロット制御(オプション)を追加すれば、メインバーナ燃焼停止時にパイロットバーナに点火して待機運転を行い、燃焼要求が入るとプレバージ工程なしに約4秒後にメインバーナの燃焼を開始し、急負荷追従に対応が可能。



「高乾き度蒸気」と「高濃縮運転」で省エネ!

蒸気の乾き度

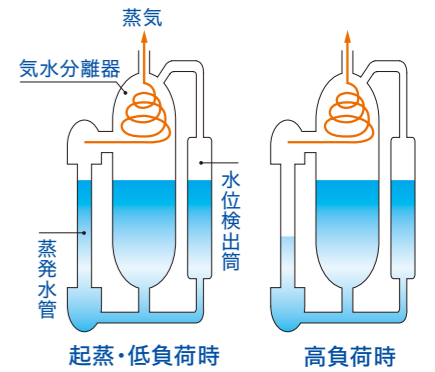
(実測値) **99.5%以上**

高乾き度蒸気...高乾き度蒸気を供給します

独自の連動水位制御を進化させ、低~高負荷域で高い乾き度の蒸気を安定供給します。

● 高乾き度蒸気のメリットは?

- ① 省エネ運転につながります。
 - ・高乾き度蒸気は、潜熱量が多いため蒸気使用量を削減できます。
 - ・スチームトラップからのドレン量が減少します。
- ② 蒸気使用設備にやさしい蒸気です。
 - ・スチームハンマーを低減します。
 - ・アルカリ腐食を低減します。

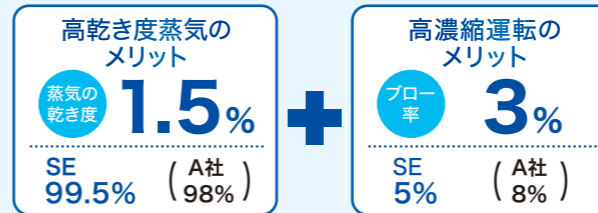


負荷変動や缶水の濃縮状態に合わせて水位が連動するため、高い乾き度を維持することができます

高濃縮運転...缶水の高濃縮運転が可能です

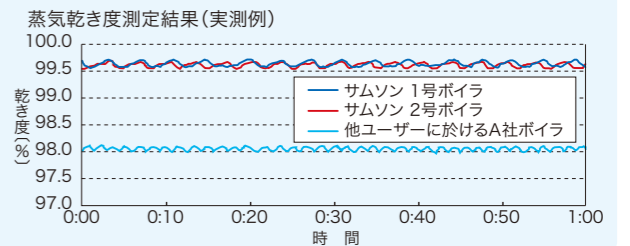
一般的に缶水が濃縮してくると、キャリーオーバーが発生しやすく、蒸気の乾き度が低下します。従って、通常、ブロー率を高めに設定して、低濃縮運転するのが一般的です。SEシリーズは、独自の連動水位制御と高性能な気水分離器を装備し、高濃縮状態でも高い乾き度蒸気を供給できます。

● 高濃縮運転によるメリットは? 缶水の電気伝導率(EC)を高めに設定できるので、ブロー率が低減でき、省エネ運転となります。



省エネ換算: 燃費削減 **66万円/年** CO₂削減 **25t/年**

高乾き度蒸気と高濃縮運転により燃費と環境性にこれだけのメリットがあります。

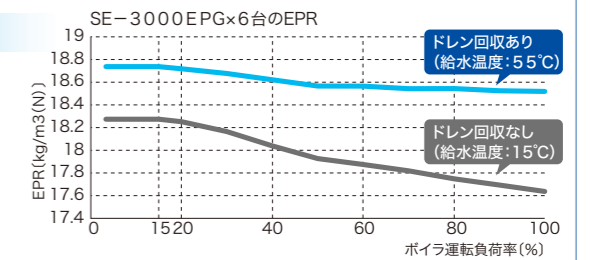


ボイラシステムの省エネ比較はEPR*がポイント

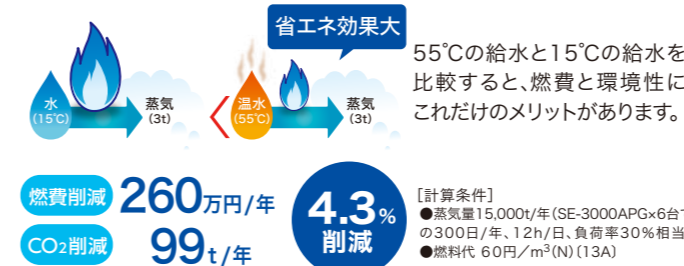
※Evaporation Ratio(蒸発倍数)

ドレン回収(高温給水)により、更なる省エネ!

ボイラ効率の表記は給水温度が15°C時の数値を示したのですが、ボイラシステムとしては高温の給水を供給することで一層高い省エネ運転を行うことができます。単位燃料当たりの蒸発量(EPR)で表わすと良く解ります。EPR=蒸発量(kg)/燃料消費量(m³(N)) サムソンではドレン回収によりEPRをアップし、省エネ効率の高いボイラシステムをご提案します。



給水温度と燃料消費量の関係



ドレン回収で給水温度が高くなるほど、省エネ効果は一層高まります

省電力

送風機と給水ポンプにインバータ制御を標準装備!

送風機モータの消費電力が最大約1/4程度に削減します。
給水ポンプの消費電力削減と長寿命化を図ります。

●送風機インバータ制御

ボイラの燃焼ポジションに応じて送風機モータの回転速度を調整することで、消費電力を削減します。

●給水インバータ制御

全ブロー後の給水時やボイラの運転圧力が低い場合、給水ポンプの回転速度を調整することで、消費電力の削減と給水流量計の保護や給水ポンプの長寿命化(キャビテーション抑制)を図ります。

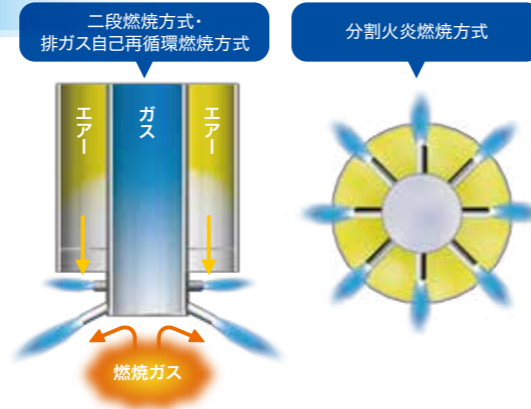
高性能バーナ

先混合方式超低NOxバーナ搭載 40ppm以下

O₂ = 0%換算、13A実測値: 室温30℃、湿度65%時。なお、NOx値は、燃料性状、室温、湿度により変化します。

環境性に優れたバーナ*で、更なる高出力化とハイターダウン化を達成しました。 *大阪ガス株式会社との共同開発品

先混合方式のためエアフィルターを必要とせず、フィルターの点検・掃除などの日常作業は不要です。



空気比安定制御

一年を通じて最適な空気比に自動コントロール

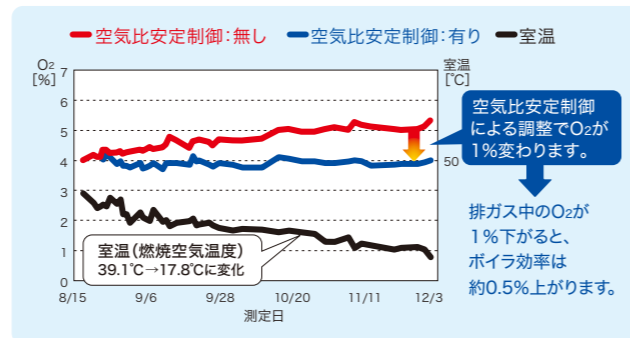
「空気比安定制御機能」は、燃焼用空気温度の変化に基づき、送風量を自動的に補正することにより、燃焼安定性と省エネルギーに貢献します。

夏 → 気温: 上昇 → 空気密度: 低下 → 空気比低下

→ 送風機の回転数を多くする。
【空気比低下(空気不足)による燃焼不良を回避】

冬 → 気温: 低下 → 空気密度: 上昇 → 空気比上昇

→ 送風機の回転数を少なくする。
【空気比上昇(過剰空気)による効率低下を回避】



高効率・長寿命缶体

NEWマイクロファーンズ® 缶体を採用

独自のマイクロファーンズ®缶体構造に、熱吸収の更なる向上と、燃焼ガス流動の圧損低減を追求したフィン付き水管を採用し、伝熱効率を大幅に向上しました。缶体は、円筒状に水管を配置した燃焼室をもち、燃焼火炎からの熱を各水管が均一に吸収できる丸型構造であるため、特定の水管で局部的に火炎が接触して過熱される心配がなく、高い耐久性を有します。



省スペース&ローコスト

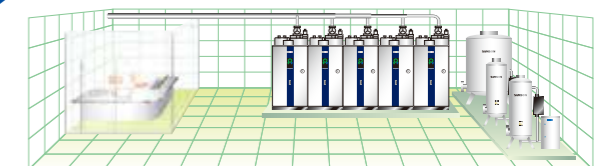
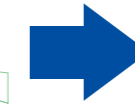
多缶設置の省スペース化

ボイラを密接設置することで空きスペースを有効に利用できます。大容量の3t/hなら更なる省スペースを実現。

●省スペース設計の密接多缶設置



BEFORE 2t/h×5台



AFTER 2t/h×5台

従来の**46%**の省スペース化を実現!

安心・安全

多重の安全設計

フェールセーフ…水位制御及び燃焼制御回路はフェールセーフで安全・安心です

ボイラに装備された空焚き防止、安全弁等種々の安全装置の他に、給水、燃焼制御のフェールセーフ回路で、安全性を一段と強化しました。

各種センサーの装備により信頼性を向上しています。

- スケールセンサー
- 低水位センサー×2重検出
- ガス圧カススイッチ
- 排ガス温度センサー
- 風圧センサー
- 蒸気圧力センサー
- 缶体サーモ
- 電気伝導率センサー
- 缶水温度センサー
- etc

予防保全…点検表示で故障になる前にお知らせ

モニター表示で異常発生前に点検内容をお知らせ。

- スケール付着点検
- 排ガス温度センサー点検
- 燃焼空気温度センサー点検
- 全ブロー点検(自動全ブロー装置)*
- 蒸気圧力センサー点検
- 水位電極棒点検
- 水管温度センサー点検
- 高水位点検(純水仕様)*
- 電気伝導率センサー点検
- 薬注点検
- 濃縮ブロー点検
- etc

*…オプション

サムソン保守契約システム

保守契約の保証と点検で、ボイラ管理をより簡単に!

選べる保守契約プラン

多様な保守契約の種類・保守契約の範囲をご用意

確かなメンテナンスのプロがサポート

社内資格制度により認定を受けたプロの保守技術者が対応

全国190拠点の地域に密着したプロのエンジニアがスピーディーに対応

最寄りのサービス拠点から迅速に対応

サムソン製品のトータルメンテナンスで管理の省力化・省コスト化をサポート

関連機器のトータル管理で無駄やロスを低減

*保守契約は、別途、お申込・契約が必要となります。

ボイラシステムをトータルで提案・サポート

サムソンは、ボイラを最適にご使用いただくために、
周辺機器をトータルで提案・サポートします。



ドレン回収装置

蒸気が熱交換した後の熱水(ドレン)を回収し、ボイラ給水に再利用することで、燃料消費量、水使用量などを大幅に削減できます。



工場各ラインからの
戻りドレン水

台数制御盤
NEW BRM III

スコアシステム
SCORE SYSTEM

通信メンテナンスシステム
Mail Maintenance System

蒸気

各蒸気
使用設備

警報

スチームヘッダー

排水

硬度リークセンサー

軟水器からの硬度リークを連続的に検知します。硬度リークがあるとアラームが点滅するとともに、離れた場所で警報出力できます。ボイラ薬品との併用で、より効果的なボイラ管理が行えます。

脱気装置

給水に含まれる溶存酸素を除去。ボイラおよび蒸気配管以降の設備を腐食から守ります。膜式のほかに、窒素置換式、加熱式の脱気システムもご用意しています。

ボイラ用 水処理薬品 サムクリン

pHコントロール、スケール分散などにより、ボイラ水を適切な状態に維持します。ボイラを末永く使用するために、ボイラ薬品「サムクリン」シリーズをご使用ください。

水質分析
使用水質、運転条件
などにあわせ、
最適な水処理計画を
ご提案します。

炭酸ガスpH中和装置

ボイラ排水を炭酸ガスにより、効率よくpH中和処理します。適切な排水処理により、周辺地域環境も安全・安心です。

SCORE & NEW SYSTEM BRM III

小型貫流ボイラ用熱管理システム

ボイラ室では…

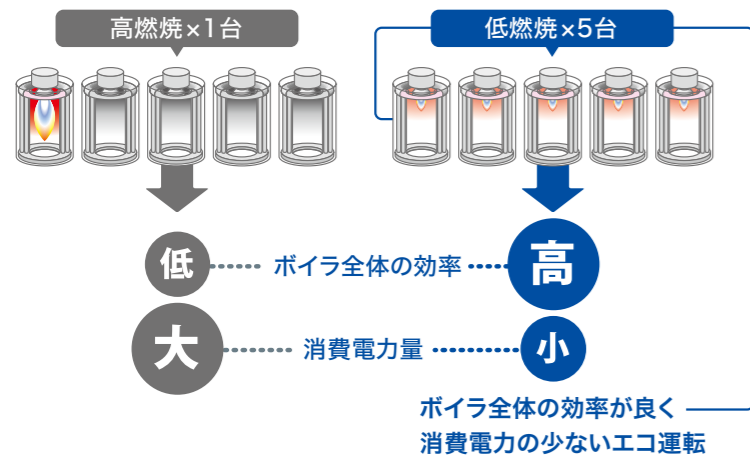
NEW BRM III 台数制御盤

最適な運転パターンを選択
燃料や電力の消費を最小化

蒸気負荷が少ない場合、高燃焼で1台を運転するよりも、低燃焼で複数台を運転した方が、全体効率がよく、電力消費が少なくなります。

NEW-BRMIIIは、現在の運転状況や蒸気要求から最適な運転パターンを選択し、システム全体の効率を向上するとともに電力消費を低減します。

例えば…蒸気負荷が2000kg/h～3000kg/hの場合 (SE-3000APG×5台)



MENU画面

画面の切替とボイラ、補機ならびにNEW-BRMの
状態を把握することができます

- 状態監視画面
ボイラの運転状況、燃焼状態、異常ならびに点検の情報を把握することができます。
- 個別データ画面
ボイラ個々の日間データ、前日データより、個々のボイラの稼働状況を把握することができます。
- 台数制御設定画面
制御圧力幅、運転台数、制御パターンならびに優先順位などを、変更することができます。

Mail Maintenance System

メール・メンテナンスシステム

※Mail Maintenance Systemはサムソンの登録商標です。

通信メンテナンスシステム

メール・メンテナンスシステムを利用して、
いつでもどこでもボイラの状況を把握できます



オンライン状況確認で徹底管理

ボイラ機器と通信回線*を接続し、お客様の機器の状態を弊社拠点とリアルタイムで接続。インターネット端末(パソコン、スマホなど)*から、リアルタイムで機器状態を確認できます。また、お客様のインターネット端末からも、システムにアクセスして機器の運転状態を確認できます。



● 機器TOP画面

現在の積算データの確認ができます。



● ボイラ機器状態画面

リアルタイムでボイラの状態を監視
できます。



● ボイラ異常履歴画面

過去の異常履歴を保持していますので、
日常のメンテナンスに役立ちます。

※使用できるブラウザは、パソコン用：Internet Explorer・Microsoft Edge・FireFox・Google Chrome、携帯端末用：iOS標準ブラウザ(Safari)・Android標準ブラウザとなり上記以外のブラウザでは一部利用画面の表示が崩れる場合があります。

監視室では…

SCORE SYSTEM スコアシステム

ボイラだけでなく周辺機器を含めた
蒸気発生システムをトータルで管理



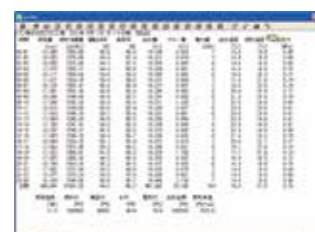
蒸気発生システム全体の機器状態を、リアルタイムに表示します。



システム全体と、ボイラ個々を管理します。



警報・点検発生時には、発生原因と対処方法を写真・図面を用いたガイダンスで表示します。



システム全体と、ボイラ個別の報告書(帳票)を作成します。

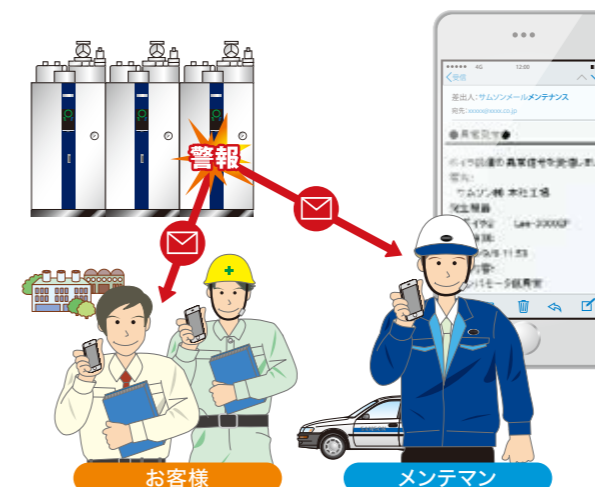
SCORE SYSTEM HG

標準仕様の「スコアVS」のほかに、
お客様の仕様に応じてカスタマイズする
「スコアHG」もご用意しています

監視カメラ(オプション)を設置すれば、動画によるリアルタイムの情報を得ることができます。

異常時はメールでお知らせ

万一故障が発生した場合、異常警報メールが弊社メンテナンス技術員及び御社担当者の指定アドレス(携帯電話、パソコン等)に届きます。



運転データ蓄積・月報の出力で 管理の省力化

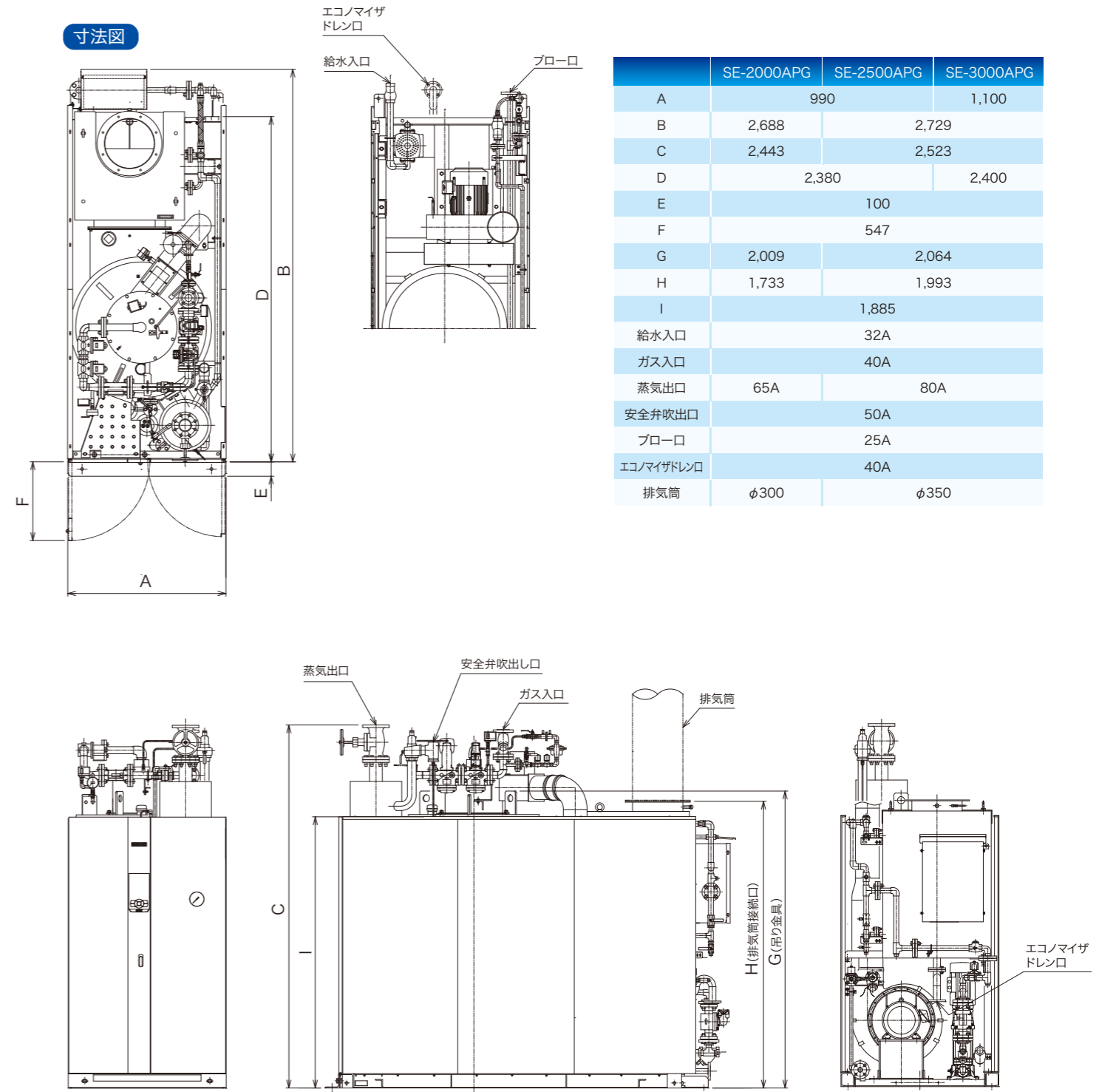
ボイラのコントローラが持っている積算データ、設定データ異常履歴等も確認できます。月報契約(オプション契約)いただいたお客様には毎月、月報(Excelファイル)をメール配信致します。また、現在までの月報データをインターネット端末で確認できます。



仕様表

| 項目 | 単位 | SE-2000APG | SE-2500APG | SE-3000APG |
|----------|----------------------|----------------------|------------|------------|
| ボイラ種別 | — | 小型ボイラ(多管式貫流ボイラ) | | |
| 取扱資格 | — | 事業者による特別教育受講者以上 | | |
| 最高圧力 | MPa | 0.98 | | |
| 使用圧力範囲 | MPa | 0.49~0.88 | | |
| 換算蒸発量 | kg/h | 2,000 | 2,500 | 3,000 |
| 熱出力 | kW | 1,254 | 1,567 | 1,881 |
| ボイラ効率 | % | 98 | | |
| 伝熱面積 | m ² | 9.89 | 9.94 | |
| 保有水量 | L | 170 | | 175 |
| パナ形式 | — | プラスト | | |
| 燃焼制御方式 | — | 多位置制御、インバータ制御 | | |
| ターndダウン比 | 13A | 1:7 | | |
| | LPG | 1:5 | | |
| 給水制御方式 | — | 多位置制御、インバータ制御 | | |
| 点火方式 | — | ACスパーク点火 | | |
| 火炎検知方式 | — | 紫外線光電管 | | |
| 乾燥重量 | kg | 2,150 | 2,330 | 2,460 |
| 運転時重量 | kg | 2,350 | 2,540 | 2,670 |
| 燃料消費量 | 13A | m ³ (N)/h | 113.5 | 141.8 |
| | | kg/h | 99.3 | 124.1 |
| | LPGプロパン | m ³ (N)/h | 49.2 | 61.4 |
| | | kg/h | 99.3 | 124.1 |
| LPGブタン | m ³ (N)/h | 38.7 | 48.4 | |
| | kg/h | 100.8 | 126.0 | |
| 供給ガス圧力 | MPa | 0.06~0.30 | 0.10~0.30 | 0.06~0.30 |
| 使用電源 | — | AC 200V 3φ (50/60Hz) | | |
| 設備電力 | kW | 8.9 | 9.8 | 13.4 |
| 総電気容量 | kVA | 15.8 | 17.2 | 21.1 |
| 内訳 | 送風機モータ | kW | 6.5 | 7.4 |
| | 給水ポンプモータ | kW | 2.2 | |
| | 制御用 | kW | 0.2 | |
| 電源引込線径 | mm ² | 14 | 22 | |
| 電源遮断器容量 | A | 75 | 100 | |

寸法図



| | SE-2000APG | SE-2500APG | SE-3000APG |
|------------|------------|------------|------------|
| A | 990 | 1,100 | |
| B | 2,688 | 2,729 | |
| C | 2,443 | 2,523 | |
| D | 2,380 | 2,400 | |
| E | 100 | | |
| F | 547 | | |
| G | 2,009 | 2,064 | |
| H | 1,733 | 1,993 | |
| I | 1,885 | | |
| 給水入口 | 32A | | |
| ガス入口 | 40A | | |
| 蒸気出口 | 65A | 80A | |
| 安全弁吹出口 | 50A | | |
| プロロー | 25A | | |
| エコノマイザドレンロ | 40A | | |
| 排気筒 | φ300 | φ350 | |

備考: 1. 性能表示は、公益財団法人日本小型貫流ボイラー協会の「ボイラー性能表示基準」及び「小型貫流ボイラー性能表示ガイドライン」によります。

ボイラ効率の計算条件
 熱動定方式: JIS B 8222
 蒸気圧力=0.49 MPa
 給水温度=15 °C
 給気温度=35 °C

燃料の低位発熱量
 13A : 40.6 MJ/m³(N)
 LPG(プロパン): 93.7 MJ/m³(N)、46.4 MJ/kg
 LPG(ブタン) : 118.9 MJ/m³(N)、45.7 MJ/kg

2. 誤差として、以下の許容値を持つものとしております。

- ・ボイラ効率の誤差 ±1 %
- ・燃焼量(入力)の誤差 ±3.5 %
- 3. 給水温度は55 °C以上の使用を推奨します。
- 4. 供給ガス圧力は、ボイラ本体入口にて、記載のガス圧力が安定して得られるようにしてください。
- 5. 軟水器をボイラコントローラにて個別制御を行う場合は、AC100V(1φ)の電源が必要です。
- 6. 電源引込線径は、周囲温度40 °C、配線距離15m以内を想定しています。
- 7. 製品改良のため予告なしに若干変更の行われることがありますので、ご了承ください。

ボイラ設置に関するご注意

「小型ボイラ設置報告書」

関連法規: ボイラ及び压力容器安全規則
 届出先: 労働基準監督署
 届出期限: 設置後遅滞なく
 届出対象: 小型ボイラ

ボイラを設置する場合には、法令で定める所により、下記の届け出が必要です。なお、ボイラ種別、設備規模、設置地域により、異なる場合があります。ご質問等ございましたら、最寄りの当社支店、営業所にお問い合わせください。

「火を使用する設備等の設置届」

関連法規: 火災予防条例
 届出先: 消防署
 届出期限: 工事着工予定7日前
 届出対象: 最大燃料消費量70kW(60,000kcal/h)以上

「ばい煙発生施設届出書」

関連法規: 大気汚染防止法
 届出先: 都道府県知事
 届出期限: 工事着工予定60日前
 届出対象: 重油換算50L/H以上

機種・仕様により、形状が異なります。本図はSE-3000APGを示します。